



#### + Control + Eficiencia

Control remoto, teleasistencia, registro de temperaturas y notificaciones de alarmas.



#### Control y gestión Control & management

#### + Control + Efficiency

Remote control, remote assistance, temperature register and alarm notification.



#### Centrales de frío Refrigeration plants

#### Centrales NH<sub>3</sub> y Centrales CO<sub>2</sub>

El amoníaco es un refrigerante natural con excelentes propiedades termodinámicas

#### NH<sub>3</sub> & CO<sub>2</sub> Compressors Racks

Ammonia is a natural refrigerant with excellent thermodynamic properties

Secaderos · Dryers | Cámaras de Descongelación · Thawing Rooms  
Salas Blancas · Clean Rooms | Túneles Congelación · Freezing Tunnels



24 horas al día y 365 días al año  
24 hours a day and 365 days a year



Responsabilidad Refrica  
Refrica responsibility



Refrica y la industria 4.0  
Refrica and Industry 4.0

# + Control + Eficiencia

## VENTAJAS DEL CONTROL:

- Supervisión del estado de la instalación, incluso de zonas ajena a Refrica, depuradora, analizadores de consumo eléctrico, hornos...
- Envío de alertas si una variable sale del rango preestablecido.
- Alertas técnicas por fallos en la instalación.
- Gráficas diarias, semanales, mensuales, anuales.
- Gráficas comparativas.

# + Control + Efficiency

## CONTROL ADVANTAGES:

- Supervision of all facilities, including those unrelated to Refrica, water-treatment system, electricity consumption analyzer, furnaces...
- Sending alerts when a variable is not within established ranges.
- Technical alerts in case of failure or error.
- Daily, weekly, monthly and yearly charts.
- Comparison charts.



Centrales CO<sub>2</sub> · CO<sub>2</sub> Compressors racks

Las restricciones en el uso de los gases refrigerantes fluorados (freones) han devuelto al amoníaco (NH<sub>3</sub>) la hegemonía que ya tenía en la refrigeración.

El amoníaco es un refrigerante natural. Su uso está ligado a los inicios de la refrigeración por su facilidad de obtención y sus excelentes propiedades termodinámicas.

El gas amoníaco mantiene una eficiencia energética alta en una amplia gama de temperaturas de evaporación, desde -10 °C para cámaras de frescos o -25 °C para cámaras de conservación de congelados hasta -33 °C para túneles de congelación.

Existe una completa gama de productos (compresores, condensadores y evaporadores) para trabajar con NH<sub>3</sub>, desde potencias discretas hasta potencias muy elevadas.

Puede trabajar con un amplio abanico de instalaciones: unidades compresoras en descarga directa o en booster, condensadores secos o evaporativos y unidades terminales con sistemas inundados o en expansión directa.

Restrictions on the use of fluorinated gases (Freon) have restored the predominance of ammonia (NH<sub>3</sub>) in refrigeration.

Ammonia is a natural refrigerant. It was initially used for refrigeration because it's easy to obtain and has excellent thermodynamic properties.

Ammonia gas maintains a high-energy efficiency by offering a range of evaporation temperatures, as low as -10 °C for cold chambers, -25 °C for the storage of frozen foods and -33 °C for tunnel freezers.

We have a wide range of products (compressors, condensers and evaporators) to work with NH<sub>3</sub>, from modest to high performance applications.

Ammonia gas can be applied to a wide range of installations: direct discharge or booster compressors, evaporative or air cooled condensers, flooded or direct expansion terminal units.