



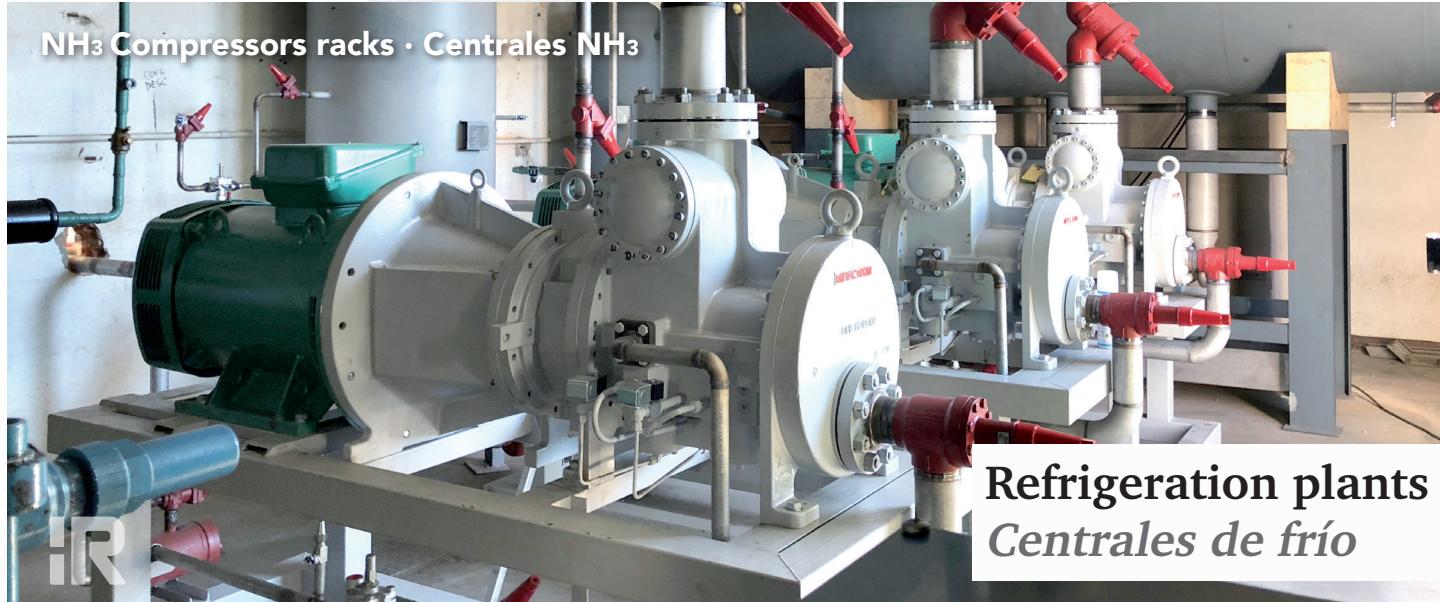
Control & management Control y gestión

+ Control + Efficiency

Remote control, remote assistance, temperature register and alarm notification.

+ Control + Eficiencia

Control remoto, teleasistencia, registro de temperaturas y notificaciones de alarmas.



NH₃ & CO₂ Compressors Racks

Ammonia is a natural refrigerant with excellent thermodynamic properties

Centrales NH₃ y Centrales CO₂

El amoníaco es un refrigerante natural con excelentes propiedades termodinámicas

Thawing Rooms · Cámaras de Descongelación | Freezing Tunnels · Túneles Congelación | Clean Rooms · Salas Blancas
Refrigeration Plants · Centrales de Frío | Control & Management · Control y Gestión



24 hours a day and 365 days a year
24 horas al día y 365 días al año



Refrica responsibility
Responsabilidad Refrica



Refrica and Industry 4.0
Refrica y la industria 4.0

+ Control + Efficiency

CONTROL ADVANTAGES:

- Supervision of all facilities, including those unrelated to Refrica, water-treatment system, electricity consumption analyzer, furnaces...
- Sending alerts when a variable is not within established ranges.
- Technical alerts in case of failure or error.
- Daily, weekly, monthly and yearly charts.
- Comparison charts.



+ Control + Eficiencia

VENTAJAS DEL CONTROL:

- Supervisión del estado de la instalación, incluso de zonas ajena a Refrica, depuradora, analizadores de consumo eléctrico, hornos...
- Envío de alertas si una variable sale del rango preestablecido.
- Alertas técnicas por fallos en la instalación.
- Gráficas diarias, semanales, mensuales, anuales.
- Gráficas comparativas.



CO₂ Compressors racks · Centrales CO₂

Restrictions on the use of fluorinated gases (Freon) have restored the predominance of ammonia (NH₃) in refrigeration.

Ammonia is a natural refrigerant. It was initially used for refrigeration because it's easy to obtain and has excellent thermodynamic properties.

Ammonia gas maintains a high-energy efficiency by offering a range of evaporation temperatures, as low as -10 °C for cold chambers, -25 °C for the storage of frozen foods and -33 °C for tunnel freezers.

We have a wide range of products (compressors, condensers and evaporators) to work with NH₃, from modest to high performance applications.

Ammonia gas can be applied to a wide range of installations: direct discharge or booster compressors, evaporative or air cooled condensers, flooded or direct expansion terminal units.

Las restricciones en el uso de los gases refrigerantes fluorados (freones) han devuelto al amoníaco (NH₃) la hegemonía que ya tenía en la refrigeración.

El amoníaco es un refrigerante natural. Su uso está ligado a los inicios de la refrigeración por su facilidad de obtención y sus excelentes propiedades termodinámicas.

El gas amoníaco mantiene una eficiencia energética alta en una amplia gama de temperaturas de evaporación, desde -10 °C para cámaras de frescos o -25 °C para cámaras de conservación de congelados hasta -33 °C para túneles de congelación.

Existe una completa gama de productos (compresores, condensadores y evaporadores) para trabajar con NH₃, desde potencias discretas hasta potencias muy elevadas.

Puede trabajar con un amplio abanico de instalaciones: unidades compresoras en descarga directa o en booster, condensadores secos o evaporativos y unidades terminales con sistemas inundados o en expansión directa.