



Enfriadora NH₃ Chiller NH₃

Las restricciones en el uso de los gases refrigerantes fluorados, (freones), han devuelto al amoníaco, (NH₃), la hegemonía que antes ya había tenido en la refrigeración.

Ante esta situación muchas empresas se enfrentan, por diferentes motivos, a la dificultad de construir Salas de Máquinas en su empresa.

Refrica acaba de lanzar al mercado su primera enfriadora compacta Smart Refri-K, carrozada e insonorizada para su instalación a la intemperie (sin necesidad de sala de máquinas), con baja carga de refrigerante.

Restrictions on the use of fluorinated gases (Freon) have restored the predominance of ammonia (NH₃) in industrial refrigeration plants.

As a result of this situation, many companies are facing difficulties when it comes to constructing a mechanical room on their facilities.

Refrica has just released on the market its first chiller Smart Refri-K, encased and soundproofed for open installation (no need for a mechanical room) with low-charge refrigerant.

Cámaras de Descongelación · Thawing Rooms | Túneles Congelación · Freezing Tunnels | Salas Blancas · Clean Rooms
Enfriadora NH₃ · Chiller NH₃ · | Centrales de Frío · Refrigeration Plants | Control y Gestión · Control & Management



24 horas al día y 365 días al año
24 hours a day and 365 days a year



Responsabilidad Refrica
Refrica responsibility



Refrica y la industria 4.0
Refrica and Industry 4.0

Smart Refri-k

Compacta e insonorizada

La enfriadora cuenta con dos compresores de tornillo de última generación, de construcción muy compacta, compatibles con el amoníaco. Los compresores modulan su capacidad mediante variadores de frecuencia, de forma que la respuesta de los compresores a las necesidades de refrigeración es siempre proporcional a las necesidades de refrigeración de la instalación. De esta forma conseguimos la máxima eficiencia energética, dado que, priorizamos la regulación de velocidad de giro del compresor a la modulación por corredera.

Todo el conjunto descansa sobre una estructura autoportante, con cerramientos de panel de lana de roca, que insonorizan todo el conjunto, haciendo que la instalación se pueda ubicar en cualquier lugar, sin necesidad de una sala de máquinas y permitiendo la ampliación modular por fases a medida que las necesidades del cliente crezcan.

Al utilizar amoníaco como refrigerante, Refrica apuesta por un sistema con refrigerante natural, de larga vida útil, sin restricciones en su uso a medio ni largo plazo, sin olvidar que su baja carga de refrigerante, la hace una instalación totalmente segura y versátil para todo tipo de aplicaciones donde se requiera tanto frío como calor, con unos parámetros que van de los -10°C hasta los 7°C para el circuito de frío, y de +20°C hasta los +40°C para el de calor.



Smart Refri-k

Compact & soundproof

The chiller has two screw compressors equipped with the latest technology. They are compact and compatible with the use of ammonia. Compressors use a variable frequency system to modulate their capacity. This means that the response of the compressors is always proportional to the cooling demand of the plant. As such, we achieve maximum energy efficiency as we place priority on regulating the rotation speed of the compressors over the modulation through the slide valve.

The entire ensemble rests on a self-supporting structure with mineral wool panel enclosures that soundproof the entire machine. As a result, the installation can be placed in any location, with no need for a mechanical room, which allows for modular expansion in phases as a client's needs grow.

Since it uses ammonia as a refrigerant, Refrica is committed to providing a natural refrigerant system with a long useful life and no restrictions of use in the medium or long term. Thanks to its low-charge refrigerant, this installation is 100% safe and versatile for all types of applications that require both cold and heat, with parameters ranging from -10°C to 7°C for the cold circuit, and from +20°C to +40°C for heat.