

# REFRICA GROUP

REFRICA - FRITECNO - FRINCO



## Sechoir / Dryers

Pour produits cured  
For cured products

Autrefois, le procédé de séchage était entièrement à la merci des caprices climatiques, ce facteur n'étant pas excessivement problématique quand les productions étaient faibles. Les problèmes ont surgi quand on est passé de la production artisanale à l'échelle industrielle et qu'il a fallu augmenter la production afin de satisfaire le marché, tout ceci impliquant la difficulté de contrôler l'homogénéité du produit à sécher.

C'est à ce moment que nous avons décidé de consacrer tous nos efforts à proposer à nos clients la possibilité de travailler en toute tranquillité, sans se soucier des constantes variations climatiques.

*In the past, the curing process was entirely at the mercy of weather conditions. This factor was not much of a problem as long as production was low. However, problems started to arise when we shifted from traditional production to industrial manufacturing. Production increased to keep up with market demand which in turn made it difficult to control the homogeneity of products to be cured. Then was when we decided to dedicate all our efforts to offering our clients a solution that did not depend on unstable weather conditions but rather offered peace of mind and thus be able to ensure the desired production capacity and homogeneity in and between batches of product.*

Cámaras de Descongelación · Thawing Rooms | Cámaras maduración · Aging Chambers | Túneles Congelación · Freezing Tunnels  
Salas Blancas · Clean Rooms | Enfriadora NH<sub>3</sub> · NH<sub>3</sub> - Chiller | Centrales de Frío · Refrigeration Plants | Control y Gestión · Control & Management



24 heures et 365 jours par an  
24 hours a day and 365 days a year



Responsabilité de Refrica  
Refrica responsibility



Refrica et l'industrie 5.0  
Refrica and Industry 5.0

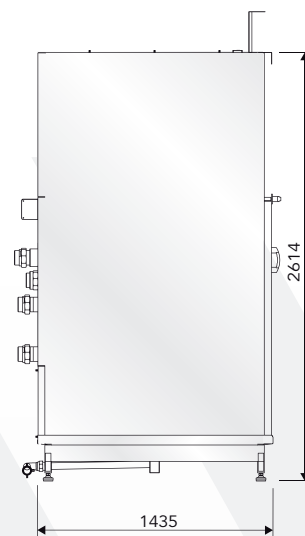
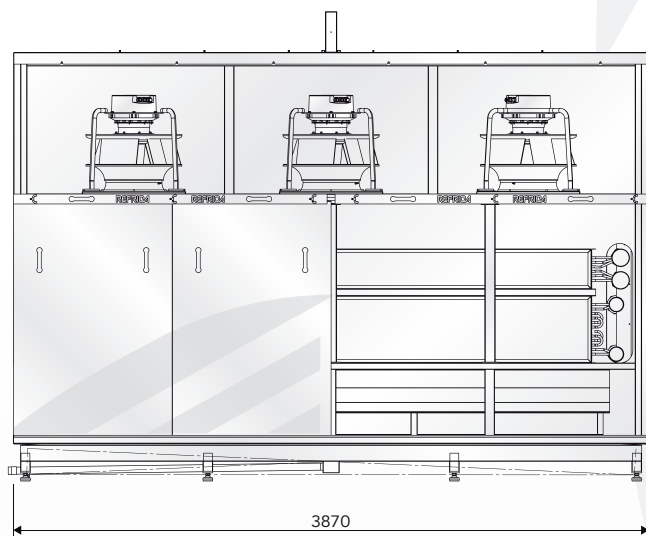


## La technologie au service du climat idéal

Les installations peuvent aller d'équipements autonomes aux systèmes centralisés, en fonction des besoins du client. Les réfrigérants employés sont indirects (propylène glycol) ou directs (NH<sub>3</sub> ou Fréon [HCFC]).

## Technology at the service of the best climate

Based on the client's needs, installations can be automatic or centralized. Refrigerants may be indirect (propylene glycol) or direct (NH<sub>3</sub> or Freon (HFC)).



Modèle / Model	Longueur / Length	Profondeur / Depth	Haute / High	Puissance frigorifique Refrigeration Power
<b>ARV-40</b>	3870 mm / 152,36 in	1435 mm / 56,49 in	2614 mm / 102,91 in	225 kW
<b>ARV-30</b>	2770 mm / 109,05 in	1435 mm / 56,49 in	2495 mm / 98,23 in	150 kW
<b>ARV-20</b>	1370 mm / 53,93 in	1215 mm / 47,83 in	2495 mm / 98,23 in	75 kW
<b>ARV-10</b>	1670 mm / 65,75 in	995 mm / 39,17 in	2195 mm / 86,42 in	50 kW
<b>ARV-5</b>	1370 mm / 59,94 in	775 mm / 30,5 in	2195 mm / 86,42 in	25 kW

Nous adaptons l'équipement aux besoins spécifiques du client en fonction des dimensions et des particularités de l'installation\*  
We adapt equipment to the client's specific needs in terms of the dimensions and characteristics of the installation

### Refrica

Ctra. Nacional Ila, 47 · 17458 Fornells de la Selva · Girona · Spain  
+34 972 476 253 · refrica@refrica.com · www.refrica.com

