

MEHR ALS KÄLTE

Kältetechnik, Engineering, Fertigung
und Service für die Industrie

SEIT 1948



Erfahrung und Engagement. Seit 1948 gestalten wir die Zukunft.



Refrica ist ein auf industrielle Kältetechnik spezialisiertes Unternehmen für Kältetechnik, Engineering, Fertigung und Service. Seit mehr als 75 Jahren entwickeln wir Lösungen für anspruchsvolle industrielle Prozesse.

Wir verbinden technisches Know-how, eigene Ingenieurkompetenz, Fertigungskapazitäten und Service, um unsere Kunden über den gesamten Lebenszyklus ihrer Anlagen zu begleiten.

75+
Jahre Erfahrung

5
spezialisierte Unternehmen

24/7
durchgehender Service

WAS WIR TUN

Wir planen, fertigen und realisieren ganzheitliche Lösungen für die industrielle Kältetechnik. Sie werden gezielt auf die Anforderungen jedes Projekts hinsichtlich Produktion, Energie und Betrieb abgestimmt. Dabei begleiten wir unsere Kunden über den gesamten Lebenszyklus ihrer Anlagen.

**Wir passen den Prozess nicht an unsere Technologie an.
Wir passen unsere Technologie an den Prozess des Kunden**

ÜBER 75 JAHRE ERFAHRUNG

Seit 1948 gesammeltes Wissen und Erfahrung.

EIGENE ENTWICKLUNG UND FERTIGUNG

Wir entwickeln spezifische Lösungen für jeden Prozess.

FÜR WEN

Wir arbeiten für Branchen, in denen die Regelung von Temperatur, Feuchtigkeit und Luft sowie der Umgang mit Energie entscheidend sind, um Qualität, Sicherheit und Prozesseffizienz zu gewährleisten.

Lebensmittelindustrie · Pharmaindustrie · Chemische Industrie · Logistik und Distribution · Industrielle Prozesse

SERVICE 24/7/365

Überwachung und technischer Support das ganze Jahr über.

NATIONALE UND INTERNATIONALE PRÄSENZ

Projekte und Lösungen für Kunden in verschiedenen Märkten und Branchen.

Wir verstehen den Prozess. Wir entwickeln die Lösung.

ENGINEERING FÜR INDUSTRIELLE PROZESSE

Jede Branche und jeder Prozess stellt andere Anforderungen. Deshalb befassen wir uns zunächst eingehend mit dem Produktionsprozess, um die passende kältetechnische Lösung hinsichtlich Leistung, Zuverlässigkeit, Energieeffizienz, Steuerung und Verfügbarkeit zu entwickeln.

Unsere Engineering-Abteilungen arbeiten von der ersten Projektdefinition über die Inbetriebnahme bis zur anschließenden Wartung eng mit dem Kunden zusammen – sowohl bei kompletten Anlagen als auch bei einzelnen Geräten.

**Wir verstehen den Prozess. Wir entwickeln die Lösung.
Wir setzen sie um.**

DIGITALISIERUNG UND ENERGIEEFFIZIENZ

Die Effizienz einer Anlage hängt nicht nur von ihrer Planung ab, sondern auch davon, wie sie Tag für Tag arbeitet.

Wir überwachen und analysieren ihren Betrieb, um den Energieverbrauch zu senken, Störungen frühzeitig zu erkennen, Stillstandzeiten zu minimieren und die Verfügbarkeit zu verbessern.

Mehr Informationen. Mehr Kontrolle. Mehr Effizienz.

EIGENE AUTOMATISIERUNG UND PROGRAMMIERUNG

Seit 1948 entwickeln wir die Programmierung und Automatisierung unserer Kälteanlagen im eigenen Haus. Dank dieser Erfahrung können wir fortschrittliche Systeme entwickeln, die komplette Anlagen und industrielle Prozesse in Echtzeit überwachen, steuern und optimieren.

Da wir die Steuerungstechnik der Anlage selbst beherrschen, können wir ihren Betrieb an die tatsächlichen Anforderungen jedes Prozesses anpassen, unterschiedliche Geräte integrieren und das technische Know-how innerhalb der Refrica Group bewahren.

Wir programmieren die Anlage, die wir entwickelt haben, weil wir wissen, wie sie funktionieren muss.

VERANTWORTUNGSVOLLE KÄLTETECHNIK

Wir verringern die Umweltbelastung der Anlagen durch natürliche Kältemittel, effiziente Technologien und Strategien zur Energieoptimierung.

Wir suchen das Gleichgewicht zwischen Leistung, Zuverlässigkeit, Energieverbrauch und Nachhaltigkeit, um zukunftsfähige Lösungen zu entwickeln.

Effizienz und Nachhaltigkeit für eine verantwortungsvolle Kältetechnik.

BRANCHEN



LEBENSMITTELINDUSTRIE

Fleisch · Fisch und Meeresfrüchte ·
Milchprodukte · Speiseeis und Nougat ·
Obst und Gemüse ·
Bäckerei, Feinbackwaren und Konditorei ·
Getränke, Wasser und Weinwirtschaft
Produkte der IV. und V. Verarbeitungsstufe.



PHARMAZEUTISCHE UND CHEMISCHE INDUSTRIE

Lösungen für Prozesse, die eine präzise Regelung der Umgebungs-, Temperatur- und Produktionsbedingungen erfordern.



LOGISTIK UND DISTRIBUTION

Kältetechnik für Logistikplattformen und Verteilzentren sowie für die Konservierung und Lagerung bei kontrollierter Temperatur.



WEITERE INDUSTRIELLE PROZESSE

Dank unserer Engineering-Kompetenz können wir spezifische Lösungen für industrielle Prozesse entwickeln, die Kältetechnik, Klimatisierung oder die Regelung der Umgebungsbedingungen erfordern.

Eigene Entwicklung.

Natürliche Kältemittel.



NH₃ - Kühler

Kompakte Lösungen aus eigener Entwicklung und Fertigung, verkleidet, schallgedämmt und für die Außenaufstellung vorbereitet.

Sie bieten hohe Effizienz bei geringem Platzbedarf, geringer Geräuschentwicklung und schneller Inbetriebnahme. Ein herkömmlicher Maschinenraum ist nicht erforderlich.



NH₃ - Anlagen

Wir entwickeln Ammoniak-Kältezentralen, die auf die Eigenschaften und Anforderungen jeder Anlage abgestimmt sind.

Die hervorragenden thermodynamischen Eigenschaften von NH₃ ermöglichen hocheffiziente, zuverlässige und leistungsfähige Konfigurationen – sowohl für überflutete Systeme als auch für Direktverdampfungssysteme und mit unterschiedlichen Verflüssigungstechnologien.



CO₂ - Anlagen

Lösungen mit dem natürlichen Kältemittel CO₂ für Anwendungen, die niedrige Verdampfungstemperaturen erfordern.

Bei der Entwicklung jedes Systems achten wir auf ein ausgewogenes Verhältnis zwischen Leistung, Sicherheit, Energieeffizienz und den spezifischen Anforderungen des Prozesses.

EFFIZIENZ · ZUVERLÄSSIGKEIT · SICHERHEIT

Lösungen, abgestimmt

auf jeden Prozess



Trocknungsanlagen

Wir entwickeln und fertigen Trocknungssysteme mit präziser Regelung von Temperatur, Feuchtigkeit, Luftgeschwindigkeit und Luftverteilung. Eigenständige oder zentralisierte Lösungen gewährleisten gleichbleibende Ergebnisse, Homogenität, Produktionskapazität und Prozesskontrolle.



Reifekammern

Systeme zur präzisen Regelung der Parameter, die den Reifeprozess beeinflussen. Temperatur, Feuchtigkeit und Luftzirkulation wirken zusammen, um einen gleichmäßigen Prozess zu gewährleisten und den Wert des Endprodukts zu maximieren.



Kühl- und Gefrierräume

Lösungen für unterschiedliche Temperaturen, Produkte und Betriebsbedingungen. Sie gewährleisten stabile Temperaturen, verringern Kondensatbildung und schützen die gelagerten Produkte.



Auftauräume

Gleichmäßige und kontrollierte Auftauprozesse, die darauf ausgelegt sind, die Eigenschaften des Produkts zu erhalten, Verluste zu verringern und Kontaminationsrisiken zu minimieren. Wir regeln die Prozessparameter, um reproduzierbare Ergebnisse zu erzielen und die Produktionszeiten zu optimieren.



Tiefkühltunnel

Wir entwickeln für jedes Produkt und jede Produktionskapazität die passende Gefrierlösung. Ziel ist ein schnelles, gleichmäßiges und kontrolliertes Gefrieren, das die ursprünglichen Eigenschaften des Produkts bestmöglich bewahrt.



Reinräume

Wir planen Räume mit kontrollierten Umgebungsbedingungen für Prozesse, die bestimmte Anforderungen an Temperatur, Feuchtigkeit, Druck, Luftzirkulation und Luftqualität stellen. So tragen wir dazu bei, die Produkte vor chemischer und mikrobiologischer Kontamination zu schützen.



Industrieklimatisierung

Wir entwickeln Klimatisierungslösungen für Industrie-, Produktions- und Servicebereiche und verbinden dabei Komfort, die Regelung der Umgebungsbedingungen und Energieeffizienz.

Wissen, was gerade geschieht. Wo immer Sie sind.



Unsere Steuerungssysteme ermöglichen es, den Betrieb der Anlage zu überwachen und Informationen in Echtzeit abzurufen. So lassen sich Störungen frühzeitig erkennen, Betriebsabläufe analysieren und die Leistung optimieren.

MEHR KONTROLLE. MEHR VERFÜGBARKEIT. MEHR EFFIZIENZ.

Fernsteuerung · Fernsupport · Temperaturopzeichnung
· Alarme · Echtzeitbenachrichtigungen · Datenanalyse

- Umfassende Überwachung der Anlage.
- Integration externer Geräte.
- Automatische Warnmeldungen bei Abweichungen.
- Technische Alarme.
- Historische Daten und Trends.
- Tages-, Wochen-, Monats- und Jahresdiagramme.
- Vergleichende Betriebsanalysen.

SERVICE 24/7/365

Wenn die Produktion nicht stillstehen darf, muss die Hilfe schnell kommen.

Mit unserem Fernsupport und technischen Support können wir Anlagen überwachen und bei jeder Störung schnell handeln. 24 Stunden am Tag, 365 Tage im Jahr.

Neuer Kundendienstkanal über WhatsApp · Immer an Ihrer Seite

Mehr Kompetenzen

Eine umfassendere Antwort



SIMO INDUSTRIES

Industrieanlagen und technische Dienstleistungen.

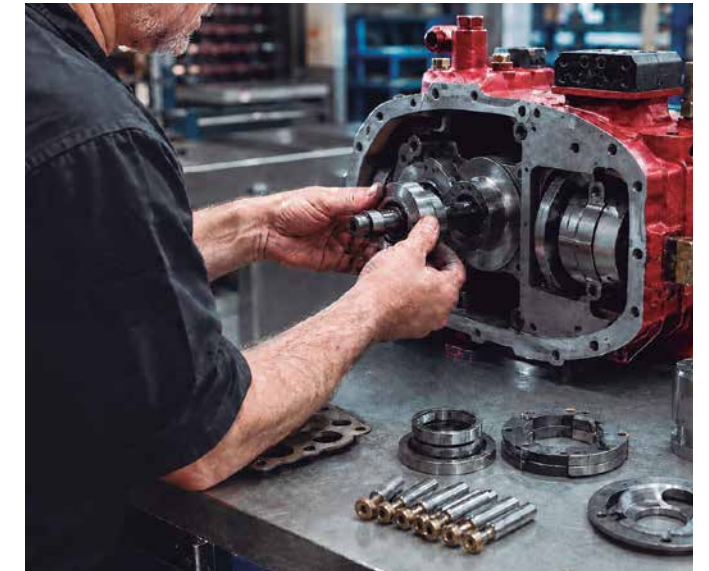
SIMO entwickelt und realisiert Anlagen und technische Dienstleistungen für industrielle Umgebungen. Damit erweitert das Unternehmen die Kompetenzen der Refrica Group und ermöglicht eine umfassendere Betreuung.

Die Erfahrung von SIMO umfasst Mittel- und Niederspannungsanlagen, Schaltschränke, Prozessautomatisierung, Brandschutz, industrielle Instandhaltung, Sanitärinstallationen und Klimatisierung.

Von der Planung und Ausführung bis zur Wartung arbeitet SIMO daran, sichere, effiziente und zuverlässige Anlagen zu schaffen, die auf die tatsächlichen Anforderungen jeder Branche abgestimmt sind.

ELEKTROTECHNIK · AUTOMATISIERUNG · BRANDSCHUTZ

Industrielle Instandhaltung · Sanitärtechnik · Klimatisierung



RECTIFICADORA MODERNA · SEIT 1942

Seit mehr als 80 Jahren geben wir Kompressoren ein neues Leben.

Rectificadora Moderna ist auf die Prüfung, Reparatur und Generalüberholung von Kompressoren für die industrielle Kältetechnik spezialisiert. Das Unternehmen verfügt über spezielles mechanisches Know-how und Erfahrung mit verschiedenen Marken.

Es arbeitet an offenen und halbhermetischen Kolben- und Schraubenkompressoren und bietet Diagnose, umfassende Überholung, Wiederaufbau sowie Ersatzteile, generalüberholte Kompressoren und Neugeräte an.

Jeder Eingriff zielt darauf ab, die Leistung und Zuverlässigkeit des Geräts wiederherzustellen, seine Lebensdauer zu verlängern und eine effiziente Alternative zum Austausch zu bieten. Die Prozesse des Unternehmens sind nach ISO 9001 zertifiziert.

DIAGNOSE · PRÜFUNG · GENERALÜBERHOLUNG

Erfahrung mit verschiedenen Marken · Qualität nach ISO 9001

Mehr Kompetenzen. Mehr spezialisiertes Know-how.

Ganzheitliche, zuverlässige und effiziente Industrielösungen.

REFRICA GROUP



Refrica

Ctra. Nacional Ila, 47 · 17458 Fornells de la Selva · Girona · Spain
T +34 972 476 253 · E refrica@refrica.com

Fritecno

Pol. Ind. Pla de Begudà. C/ Pladevall, 9 · 17857 Sant Joan les Fonts · Girona · Spain
T +34 972 274 418 · E info@fritecno.com

Frinco

Ctra. Nacional Ila, 47 · 17458 Fornells de la Selva · Girona · Spain
T +34 972 476 253 · E refrica@refrica.com

Simo

C/ Mas Racó, 6A · 17458 Fornells de la Selva · Girona · Spain
T +34 972 476 915 · E simo@simoindustries.com

Rectificadora Moderna

Ctra. Nacional Ila, 47 · 17458 Fornells de la Selva · Girona · Spain
T +34 972 476 253 · E rectificadora@refrica.com

Weitere Informationen



Niederlassung Alicante

T +34 680 27 89 38 · E refrica@refrica.com

Niederlassung Andalusien

T +34 618 147 871 · E marco-aurelio@refrica.com



www.refrica.com