

MÁS ALLÁ DEL FRÍO

Refrigeración, ingeniería, fabricación
y servicio para la industria.

DESDE 1948



Experiencia y compromiso. Construyendo el futuro desde 1948.



Refrica es una compañía de refrigeración, ingeniería, fabricación y servicios especializada en refrigeración industrial, con más de 75 años de experiencia desarrollando soluciones para procesos industriales de alta exigencia.

Combinamos conocimiento técnico, ingeniería propia, capacidad de fabricación y servicio para acompañar al cliente durante todo el ciclo de vida de la instalación.

75+
años de experiencia

5
empresas especializadas

24/7
servicio permanente

QUÉ HACEMOS

Diseñamos, fabricamos y ejecutamos soluciones integrales de refrigeración industrial, desarrolladas específicamente para las necesidades productivas, energéticas y operativas de cada proyecto, acompañando al cliente durante todo el ciclo de vida de la instalación.

No adaptamos el proceso a nuestra tecnología.
Adaptamos nuestra tecnología al proceso del cliente.

+75 AÑOS DE EXPERIENCIA

Conocimiento y experiencia acumulados desde 1948.

INGENIERÍA Y FABRICACIÓN PROPIAS

Capacidad para desarrollar soluciones específicas para cada proceso.

PARA QUIÉN

Trabajamos para industrias en las que el control de la temperatura, la humedad, el aire y la energía son determinantes para garantizar la calidad, la seguridad y la eficiencia del proceso.

Industria alimentaria · Farmacéutica · Química
Logística y distribución · Procesos industriales

SERVICIO 24/7/365

Supervisión y asistencia técnica todo el año.

PRESENCIA NACIONAL E INTERNACIONAL

Proyectos y soluciones desarrollados para clientes en diferentes mercados y sectores.

Entendemos el proceso. Diseñamos la solución.

INGENIERÍA PARA PROCESOS INDUSTRIALES

Cada industria y cada proceso tienen necesidades diferentes. Por eso, partimos del conocimiento del proceso productivo para desarrollar la solución frigorífica más adecuada en términos de rendimiento, fiabilidad, eficiencia energética, control y disponibilidad.

Nuestros departamentos de ingeniería trabajan conjuntamente con el cliente desde la definición inicial del proyecto hasta su puesta en marcha y posterior mantenimiento, tanto en instalaciones completas como en equipos específicos.

Entendemos el proceso. Diseñamos la solución.
La hacemos realidad.

DIGITALIZACIÓN Y EFICIENCIA ENERGÉTICA

Una instalación eficiente no depende únicamente de cómo ha sido diseñada, sino también de cómo funciona cada día.

Monitorizamos y analizamos su funcionamiento para reducir el consumo energético, anticipar incidencias, minimizar paradas y mejorar su disponibilidad.

Más información. Más control. Más eficiencia.

AUTOMATIZACIÓN Y PROGRAMACIÓN PROPIAS

Desde 1948 desarrollamos internamente la programación y automatización de nuestras instalaciones frigoríficas. Esta experiencia nos permite crear sistemas avanzados capaces de supervisar, gestionar y optimizar en tiempo real instalaciones y procesos industriales completos.

Al dominar la tecnología que controla la instalación, podemos adaptar su funcionamiento a las necesidades reales de cada proceso, integrar distintos equipos y mantener el conocimiento técnico dentro de Refrica Group.

Programamos la instalación que hemos diseñado porque sabemos cómo debe funcionar.

REFRIGERACIÓN RESPONSABLE

Reducimos el impacto ambiental de las instalaciones mediante refrigerantes naturales, tecnologías eficientes y estrategias de optimización energética.

Buscamos el equilibrio entre rendimiento, fiabilidad, consumo y sostenibilidad para desarrollar soluciones preparadas para el futuro.

Eficiencia y sostenibilidad para una refrigeración responsable.

SECTORES



INDUSTRIA ALIMENTARIA

Cárnica · Pescado y marisco · Lácteos y derivados · Helados y turrones · Hortofrutícola · Panadería, bollería y pastelería · Bebidas, aguas y sector vitivinícola IV y V gama.



INDUSTRIA FARMACÉUTICA Y QUÍMICA

Soluciones para procesos que requieren un control preciso de las condiciones ambientales, térmicas y productivas.



LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN

Refrigeración para plataformas logísticas, centros de distribución, conservación y almacenamiento a temperatura controlada.



OTROS PROCESOS INDUSTRIALES

Nuestra capacidad de ingeniería nos permite desarrollar soluciones específicas para procesos industriales con necesidades de refrigeración, climatización o control ambiental.

Ingeniería propia.

Refrigerantes naturales.



Enfriadoras NH₃

Soluciones compactas de ingeniería y fabricación propia, carenadas e insonorizadas y preparadas para instalación exterior.



Centrales NH₃

Diseñamos centrales frigoríficas con amoníaco adaptadas a las características y necesidades de cada instalación.

Las excelentes propiedades termodinámicas del NH₃ permiten desarrollar configuraciones de alta eficiencia, fiabilidad y rendimiento, tanto en sistemas inundados como de expansión directa y con diferentes tecnologías de condensación.

Diseñadas para ofrecer alta eficiencia, mínimo espacio ocupado, bajo impacto acústico y rápida puesta en marcha, evitando la necesidad de una sala de máquinas convencional.



Centrales CO₂

Soluciones basadas en refrigerante natural CO₂ para aplicaciones que requieren bajas temperaturas de evaporación.

Diseñamos cada sistema buscando el equilibrio entre rendimiento, seguridad, eficiencia energética y necesidades específicas del proceso.

EFICIENCIA · FIABILIDAD · SEGURIDAD

Soluciones adaptadas

a cada proceso



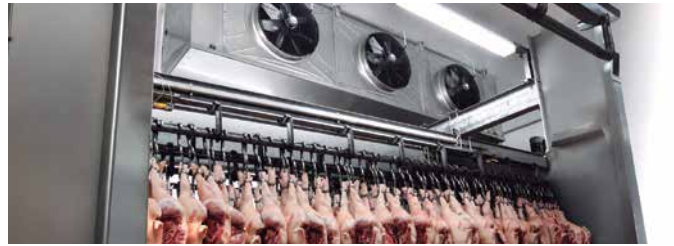
Secaderos

Diseñamos y fabricamos sistemas de secado con control preciso de temperatura, humedad, velocidad y distribución del aire. Soluciones autónomas o centralizadas que garantizan regularidad, homogeneidad, capacidad productiva y control del proceso.



Cámaras de maduración

Sistemas diseñados para controlar con precisión las variables que intervienen en el proceso de maduración. Temperatura, humedad y circulación del aire trabajan conjuntamente para conseguir regularidad en el proceso y maximizar el valor final del producto.



Cámaras de conservación y congelación

Soluciones adaptadas a diferentes temperaturas, productos y condiciones de trabajo, diseñadas para garantizar la estabilidad térmica, reducir condensaciones y preservar el producto almacenado.



Cámaras de descongelación

Procesos de descongelación uniformes y controlados diseñados para preservar las características del producto, reducir mermas y minimizar riesgos de contaminación. Controlamos las variables del proceso para obtener resultados repetibles y optimizar los tiempos de producción.



Túneles de congelación

Diseñamos la solución de congelación más adecuada para cada producto y capacidad productiva, buscando una congelación rápida, uniforme y controlada que preserve al máximo sus características originales.



Salas blancas

Diseñamos espacios de ambiente controlado para procesos que requieren condiciones específicas de temperatura, humedad, presión, circulación y calidad del aire, contribuyendo a proteger el producto frente a contaminaciones químicas y microbiológicas.



Climatización industrial

Diseñamos soluciones de climatización adaptadas a las necesidades de espacios industriales, productivos y de servicio, integrando confort, control ambiental y eficiencia energética.

Saber qué está pasando. Esté donde esté.



Nuestros sistemas de control permiten supervisar el funcionamiento de la instalación y disponer de información en tiempo real para anticipar incidencias, analizar comportamientos y optimizar su rendimiento.

- Supervisión integral de la instalación.
- Integración de equipos externos.
- Alertas automáticas ante desviaciones.
- Alarmas técnicas.

MÁS CONTROL. MÁS DISPONIBILIDAD. MÁS EFICIENCIA.

Control remoto · Teleasistencia · Registro de temperaturas · Alarmas · Notificaciones en tiempo real · Análisis de datos

- Histórico de datos y tendencias.
- Gráficas diarias, semanales, mensuales y anuales.
- Análisis comparativos del funcionamiento.

SERVICIO 24/7/365

Cuando la producción no puede parar, la respuesta tampoco.

Nuestro servicio de teleasistencia y soporte técnico permite supervisar las instalaciones y actuar con rapidez ante cualquier incidencia. 24 horas al día, 365 días al año.

Nuevo canal SAT vía WhatsApp · Siempre a tu lado

Más capacidades

Una respuesta más completa



SIMO INDUSTRIES

Instalaciones y servicios técnicos industriales.

SIMO desarrolla y ejecuta instalaciones y servicios técnicos para entornos industriales, ampliando las capacidades de Refrica Group para ofrecer una respuesta más completa.

Su experiencia abarca instalaciones eléctricas de media y baja tensión, cuadros eléctricos, automatización de procesos, protección contra incendios, mantenimiento industrial, fontanería y climatización.

Desde el diseño y la ejecución hasta el mantenimiento, SIMO trabaja para conseguir instalaciones seguras, eficientes, fiables y adaptadas a las necesidades reales de cada industria.

ELECTRICIDAD · AUTOMATIZACIÓN · PCI

Mantenimiento industrial · Fontanería · Climatización



RECTIFICADORA MODERNA · DESDE 1942

Más de 80 años dando una nueva vida a los compresores

Especialista en revisión, reparación y reconstrucción de compresores de refrigeración industrial, Rectificadora Moderna aporta conocimiento mecánico especializado y experiencia multimarca.

Interviene en compresores de pistón y tornillo, abiertos y semiherméticos, ofreciendo diagnóstico, overhaul, reconstrucción y suministro de repuestos, compresores reconstruidos y equipos nuevos.

Cada intervención busca recuperar el rendimiento y la fiabilidad del equipo, prolongar su vida útil y ofrecer una alternativa eficiente frente a su sustitución. Sus procesos cuentan con certificación de calidad ISO 9001.

DIAGNÓSTICO · REVISIÓN · RECONSTRUCCIÓN

Experiencia multimarca · Calidad ISO 9001

Más capacidades. Más conocimiento especializado.

Soluciones industriales integrales, fiables y eficientes.

REFRICA GROUP



Refrica

Ctra. Nacional Ila, 47 · 17458 Fornells de la Selva · Girona · Spain
T +34 972 476 253 · E refrica@refrica.com

Fritecno

Pol. Ind. Pla de Begudà. C/ Pladevall, 9 · 17857 Sant Joan les Fonts · Girona · Spain
T +34 972 274 418 · E info@fritecno.com

Frinco

Ctra. Nacional Ila, 47 · 17458 Fornells de la Selva · Girona · Spain
T +34 972 476 253 · E refrica@refrica.com

Simo

C/ Mas Racó, 6A · 17458 Fornells de la Selva · Girona · Spain
T +34 972 476 915 · E simo@simoindustries.com

Rectificadora Moderna

Ctra. Nacional Ila, 47 · 17458 Fornells de la Selva · Girona · Spain
T +34 972 476 253 · E rectificadora@refrica.com

Más información



Delegación Alicante

T +34 680 27 89 38 · E refrica@refrica.com

Delegación Andalucía

T +34 618 147 871 · E marco-aurelio@refrica.com

REFRICA

FRITECNO



Simo

Rectificadora
Moderna

www.refrica.com